⑩ 日本国特許庁(JP)

⑫実用新案公報(Y2)

昭63 - 28926

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

200公告 昭和63年(1988)8月3日

A 47 C 7/54 8608-3B

(全10頁)

アームレスト装置 匈考案の名称

> ②実 餌 昭59-165869

開 昭61-79962 69公

22H; 昭59(1984)11月1日 顋

❸昭61(1986)5月28日

北村 四考 案 者

吉 治

鬾

神奈川県愛甲郡愛川町中津字桜台4056 日本発条株式会社 厚木工場内

松 本 彻考 者

愛知県豊田市東梅坪町5丁目86番地 日本発条株式会社豊 田工場内

神奈川県横浜市磯子区新磯子町1番地

日本発条株式会社 人 മ്പ 顋 弁理士 鈴江 武彦 00代 理 人

外2名

正 新井 男 官 審査

1

砂実用新案登録請求の範囲

シートフレーム20側に固定される固定軸23 と、

アームレスト本体28に設けられかつ上記固定 軸23の一部分に回転自在に嵌合させられる回転 5 ガイド部44を設け、 簡25と、

上記固定軸23の外周面と上記回転筒25の外 周面とにわたつて設けられ、自由状態においては 双方の外周面に密接し得るようなコイル内径を有 6に係止され、他端28b側を自由とした軸ロツ ク用コイルばね28と、

上記固定軸23に設けられ、アームレスト本体 28を回動上昇させた時に上記コイルばね28の 自由端28bが突き当るストツパ壁32と、

このストツパ壁32に対しアームレスト本体2 8 が回動降下する回転周方向に離間して設けられ たカム面33と、

上記回転筒25の近くに設けられかつ枢軸40 アームレスト装置において、

上記揺動子38はその長さ方向中間部に上記枢 軸40が位置するようにし、かつこの揺動子38 の一端側には、アームレスト本体28を格納位置 Aまで回動上昇させた位置において上記コイルば 25 考案の詳細な説明 ね28の自由端28bが嵌入する凹部43を設け

2

るとともに、アームレスト本体28をロツク開始 位置Bまで回動降下させた位置において上記カム 面33に乗り上げて上記コイルばね28の自由端 28 bを上記凹部43から離脱させるような先端

更に上記揺動子38の他端側には段部46を設 け、この段部46は、揺動子38の先端ガイド部 4 4 が上記カム面33に乗り上げた状態において は、上記凹部43から離脱したコイルばねの自由 し、かつ一端28a側が上記アームレスト本体2 10 端28bがこの段部46を通り越して上記ストツ パ壁32側に移動することを許容し、またアーム レスト本体 2 B がロツク解除位置C'以上に回動上 昇させられた時には、コイルばね28の自由端2 8 bがストツパ壁32に突き当るとともにこの段 15 部 4 6 が上記自由端 2 8 b を通り抜けてアームレ スト本体26の回動上昇方向に移動できるような 形状とし、

しかも上記揺動子38は、上記段部46が上記 自由端28 bを通り抜けてアームレスト本体28 を中心に回動自在とした揺動子38と、を備えた 20 の回動上昇方向に移動した状態においてリターン スプリング41の弾力によつて段部46が自由端 28 bに突き当ることが可能な位置まで回動復帰 するように付勢されていることを特徴とするアー ムレスト装置。

〔考案の技術分野〕

本考案は、可動式のアームレスト装置に関す る。

〔考案の技術的背景〕

乗物などの座席に使用されるアームレストは、 不使用時には背もたれ側に収納しておけば邪魔に 5 ならない。この種の可動式アームレスト装置の先 行技術として、第11図に示される構造のものが 本出願人によつて提供されている。まず、この先 行技術について説明する。

定軸2が固定される。この固定軸2は大径部2 a と小径部2bを有し、小径部2bに回転筒3が回 転自在に嵌合させられる。この回転筒 3 は、アー ムレスト本体4の一部4aに固定される。

周面とにわたつて、軸ロツク用コイルばね5が設 けられる。このコイルばね5は、自由状態におい ては大径部2 aの外周面と回転筒3の外周面の双 方に密接するようなコイル内径を有している。こ 体の係止部7に保止される。コイルばねの他端側 5 bは自由である。

また上記固定軸2の端面に端部材8が固定され る。この端部材9は、ストツパ壁10を有すると 位置にカム面11を有している。

また回転筒3の近くに揺動子13が設けられ る。この揺動子13は枢軸14を中心に回動自在 であり、リターンスプリング15によつて図示反 時計回り方向に回動付勢される。この揺動子13 30 とができる。 の一端側には凹部 1 6 が形成されているととも に、中間部に段部17が形成されている。

上記構成の先行技術は、第12図から第17図 に例示したように動作する。すなわち、第12図 はアームレストが最上部まで回動された状態であ 35 端5 bがストッパ壁10に突き当つたまま、コイ り、第4図においてAの位置に相当する。この位 置にあつては、コイルばね5は巻戻し方向にねじ られた状態(つまりコイル径が拡大した状態)の まま、その自由端5 bが凹部1 8 に嵌入してい る。従つてこの状態では、第13図に示されるよ 40 うにアームレストが降下してもコイル径が拡大し たまま保持されるから拘束力は受けない。よつ て、第4図中のA位置からB位置の直前までの範 囲にわたつて、X方向・Y方向ともフリーとな

る。

またアームレストを第4図のB位置(ロック開 始位置)まで押下げると、第14図に示されるよ うに、揺動子13の先端ガイド部18がカム面1 1に乗上げ、揺動子13が回動する。このためコ イルばね5の自由端5 bが凹部16から離脱す る。その結果、コイルばね5はそれ自身の弾発力 によつて巻締め方向に戻り、その内周面が大径部 2 a の外周面と回転筒 3 の外周面にわたつて密接 第11図に示されるシートフレーム 1 には、固 10 する。この状態において、固定軸 2 に対し回転筒 3を第15図のようにY方向に回転させた場合、 回転筒 3 はコイルばね 5 を巻戻す方向(コイル径) が拡大する方向)に回転するから、このY方向に はフリーとなる。しかしX方向の回転については そして上記大径部2 a の外周面と回転筒3の外 15 コイルばね5を巻締める方向となるから、回転筒 3の回転は阻止される。すなわちX方向にはロッ クされる。

更に、上記の状態からアームレストを第4図の C位置(ロツク解除位置)以上に回動させると、 のコイルばねの一端側5 aは上記アームレスト本 20 第18図に示されるようにコイルばねの自由端5 bがストツパ壁 10に突き当つてコイルばね5が 巻戻し方向にねじられるとともに、この自由端5 bが段部17に入り込む。従つてこの状態では、 コイルばね 5 は巻戻し方向にねじられたまま自由 ともに、このストツパ壁10から周方向に離れた 25 端5 bが拘束されるため、回転筒3は正逆いずれ の方向にも回転できるようになる。すなわちアー ムレストはX方向・Y方向ともフリーとなる。こ の状態で再びアームレストをB位置まで押下げれ ば、第14図に示されるロック開始位置に戻すこ

> また上記のように(第16図のように)自由端 5 bが段部 1 7 に係合する状態で、アームレスト を第4図に示されるA位置の手前まで回動させる と、第17図に示されるようにコイルばねの自由 ルばね5が更に巻戻し方向にねじられる。従つて コイルばね5の反発力によつて、C-A間におい てはアームレストはC位置に向つて付勢されるよ うになる。

またアームレストをA位置まで完全に回動させ ると、コイルばね5が巻戻し方向にねじられつつ 自由端5bが凹部16に嵌入するため、第12図 の状態、すなわちスプリングパツクの無い収納位 置に戻る。

〔背景技術の問題点〕

以上の説明から分るように、先行技術において は、第4図に示されるB位置からC位置の範囲で ロツク開始とロツク解除を繰返すことができ、ま しておくことができる。しかしながら、上配先行 技術ではロツク解除位置Cがかなり上方に位置し ており、AーC間の範囲が狭い。しかしてロツク 開始とロツク解除の繰返しを行なう場合、A-C できる方が使い勝手が良い。

しかし上記揺動子13の形状では、A-C間を 広くするためには、凹部16から段部17までの 距離をかなり大きくとる必要がある。このため揺 たり、コイルばね5の巻径との関係で、A位置で スプリングパックのない状態にしておくことがで きなくなる場合も有りうる。

〔考案の目的〕

従つて本考案の目的とするところは、上述した 20 生じない。 ようなA-C間の距離を広くとることができ、使 い勝手の良いアームレスト装置を提供することに ある。

〔考案の概要〕

軸と、アームレスト本体に設けられかつ上記固定 軸の一部分に回転自在に嵌合させられる回転筒 と、上記固定軸の外周面と上記回転節の外周面と にわたつて設けられ自由状態においては双方の外 端側が上記アームレスト本体に係止され他端側を 自由とした軸ロツク用コイルばねと、上記固定軸 に設けられアームレストを回動上昇させた時に上 記コイルばねの自由端が突き当るストツパ壁と、 れたカム面と、上記回転筒の近くに設けられかつ 枢軸を中心に回動自在とした揺動子と、を備えた アームレスト装置において適用される。

本考案においては、上記揺動子はその長さ方向 中間部に上記枢軸が位置するようにし、かつこの 40 揺動子の一端側には、アームレストを最上部まで 回動上昇させた位置において上記コイルばねの自 由端が嵌入する凹部を設けるとともに、アームレ ストをロツク開始位置まで回動降下させた位置に

6

おいて上記カム面に乗り上げて上記コイルばねの 自由端を上記凹部から離脱させるような先端ガイ ド部を設け、更に上記揺動子の他端側には段部を 設け、この段部は、揺動子の先端ガイド部が上記 たA位置ではスプリングパツクの無い収納状態に 5 カム面に乗り上げた状態においては、上記凹部か ら離脱したコイルばねの自由端がこの段部を超え て上記ストツパ壁側に移動することを許容し、ま たアームレストがロツク解除位置以上に回動上昇 させられた時には、この段部と上記凹部との間に 間を広くとつて、例えばC'位置にてロックを解除 10 コイルばねの自由端が位置することにより、揺動 子がリターンスプリングによつて回動復帰し、こ の段部にコイルばねの自由端が当たるようにした ことを特徴とする。

上記構成の本考案は、アームレストを最上部 動子13が大形化し取付けスペースが大きくなつ 15(収納位置)まで回動上昇させた状態においては、 揺動子の凹部に上記コイルばねの自由端が嵌入す ることにより、コイルばねは巻戻し方向にねじら れた状態のまま保持される。この状態ではX,Y 両方向にフリーとなり、かつスプリングパックも

一方、アームレストをロツク開始位置まで回動 降下させると、揺動子の先端ガイド部がカム面に 乗上げることにより、コイルばねの自由端が上記 凹部から離脱する。こうしてコイルばねは自由状 本考案は、シートフレーム側に固定される固定 25 態となり、固定軸と回転筒の外周面に巻付く。か くしてY方向にはフリー、X方向にはロックとな

またアームレストをロック解除位置以上に回動 上昇させると、上記段部がコイルばねの自由端に 周面に密接し得るようなコイル内径を有しかつ― 30 当たるような位置に揺動子が復帰することにな り、アームレストは上記コイルばねの弾発力によ つてロツク解除位置まで戻る方向(X方向)の付 勢力を受けることになる。

上記構成によれば、収納位置からロツク解除位 このストッパ壁から周方向に離れた位置に設けら 35 置までの距離を従来のものよりも広くとることが できるようになり、ロツク開始→ロツク解除、あ るいはロツク解除→ロツク開始を繰り返し行なう 場合に使い勝手が良くなる。

〔考案の実施例〕

以下に本考案の一実施例につき、第1図ないし 第10図を参照して説明する。

第1図に示されるシートフレーム20には、ア ームレスト取付け部20aが設けられており、こ の取付け部20 aに角孔21が形成されている。

そして上記角孔21に固定軸23の基端部23c が固定される。

上記固定軸23は、大径部23aと小径部23 bを有し、小径部23bに回転筒25が回転自在 スト本体28の一部28 aに固定される。従つて 回転筒25は、アームレスト本体28と一体に回 転する。

そして上記大径部23aの外周面と回転筒25 28が設けられる。このコイルばね28は、自由 状態においては大径部23aの外周面と回転筒2 5の外周面の双方に密着し得るようなコイル内径 を有している。コイルばね28の素線は矩形断面 である。またコイルばねの一端側28aは、上記 15 端28bが当るような位置関係としてある。 アームレスト本体26に設けられた係止部30に 係止される。コイルばねの他端側28bは自由状 態となる。第1図に示されるように、コイルばね 28の自由端28bは、コイルばね28の軸線方 向に沿うように略し状に折曲されている。

また上記固定軸23の端面に端部材31が固定 される。この端部材31は、突起状のストツパ壁 32を有するとともに、このストツパ壁32から 周方向に離れた位置に、突起状のカム面33を有 4には、固定軸23の端面に形成された凸部35 が挿入される。そして、ねじ38によつて端部材 31と固定軸23が一体となつて上記取付け部2 0 a に固定される。

る。この揺動子38は、枢軸40を中心に回動自 在であり、リターンスプリング41によつて図示 反時計回り方向に回動付勢される。

上記揺動子38は、その長さ方向中間部に上記 図および第3図に示されるように、揺動子38の 一端側に凹部43と、先端ガイド部44が設けら れる。また揺動子38の他端側には、段部48が 設けられる。

(第4図のA位置まで)回動上昇させた時に、コ イルばね28の自由端28bが嵌入するように設 けられている。また先端ガイド部44は、アーム レストをロツク開始位置(第4図のB位置)まで

回動降下させた時に、カム面33に乗り上げて揺 動子38を回動させ、コイルばねの自由端28b を凹部43から離脱させるようにしている。

一方、上記段部46は、先端ガイド部44がカ に嵌合させられる。この回転筒25は、アームレ 5 ム面33に乗り上げた状態においては、第7図に 示されるように、凹部43から離脱した自由端2 8 bがこの段部 4 6 を超えてストツパ壁 3 2 側ま で移動することを許容する。しかもこの段部 4 6 は、アームレストがロツク解除位置(第4図の の外周面とにわたつて、軸ロツク用のコイルばね 10 C位置)以上に回動上昇させられた時には、第9 図に示されるように、コイルばねの自由端28b が段部48と凹部43との間に位置することによ り、揺動子38がリターンスプリング41によつ て回動復帰し、この段部46にコイルばねの自由

> 以上のように構成された一実施例は、第5図か ら第10図に示されるように動作する。

すなわち、第5図はアームレストが最上部まで 回動された状態であり、第4図においてAの位置 20 に相当する。この位置にあつては、コイルばね2 8 は巻戻し方向にねじられた状態(コイル径が拡 大した状態)のまま、自由端28bが凹部43に 嵌入している。従つてこの状態では、第6図に示 されるようにアームレストが降下してもコイル径 している。34は弧状の長孔であり、この長孔3 25 が拡大したままの状態で保持されるから、拘束力 は受けない。よつて、第4図中のA位置からB位 置の直前までの範囲にわたつて、X方向・Y方向 ともフリーとなる。

またアームレストをB位置(ロツク開始位置) また回転筒25の近くに揺動子38が設けられ 30 まで押下げると、第7図に示されるように、揺動 子38の先端ガイド部44がカム面33に乗上 げ、揺動子38が回動する。このためコイルばね 28の自由端28bが凹部43から離脱する。そ の結果、コイルばね28はそれ自身の弾発力によ 枢軸40が位置するようにしている。そして第2 35 つて巻締め方向に戻り、自由端28bは段部46 を超えてストッパ壁32側に移動する。こうして コイルばね28は自由状態となり、その内周面が 大径部23 aの外周面と回転筒25の外周面の双 方に巻付く。この状態において、固定軸23に対 上記凹部43は、アームレストを最上部まで 40 し回転筒25を第8図のようにY方向に回転させ た場合、回転簡25はコイルばね28の巻戻し方 向(コイル径が拡大する方向)に回転するから、 このY方向にはフリーとなる。しかもX方向の回 転については、コイルばね28の巻締め方向とな

るから、回転筒25の回転は阻止される。すなわ ちX方向にはロツクされる。

更に、上記の状態(第8図および第18図に示 される状態) からアームレストを第4図のC'位置 (ロック解除位置)以上に回動上昇させると、第 9図および第19図に示されるように、コイルば ね28の自由端28bがストツパ壁32に突き当 つた状態のまま固定端28 aが更に図示時計回り 方向に回動させられるため、コイルばね28が巻 よび第20図に示されるようにコイルばねの自由 端28 bがストツパ壁32に突き当つて停止した 状態のまま段部46が自由端28bの下側をくぐ り抜けることでこの自由端28bが段部46と凹 部43との間に位置するようになる。この状態に 15 付勢されるようになる。 至ると、揺動子38がリターンスプリング41の 弾力によつて軸40を中心に図示反時計回りに回 動した位置で止まるから、段部46がコイルばね の自由端28bの前面に突き当ることができるよ 体26をC位置から格納位置A方向に回動させよ うとすると、自由端28bは動かないまま固定端 28 aのみが図示時計回りにねじられてゆくか ら、ばね28の反発力によつてアームレスト本体 の状態の時には、コイルばね28は巻戻し方向に ねじられて径が広がつたまま自由端286と固定 端28 aの開き角度が維持されるから、アームレ スト本体26に図示反時計回り方向の力を与えれ C'位置にある時のアームレスト本体2 B は第 4 図 中のX方向・Y方向とも手で動かすことができ る。但し、回転筒25と固定軸23との間などに は摩擦力が働いているため、外力を与えない自由 状態においてアームレスト本体26がB位置方向 35 ムレスト装置が得られる。 に倒れてしまうようなことはない。上記のように C位置にあるアームレスト本体26を強制的にB 位置まで押下げれば、B位置に達する直前までは 自由端28 bが段部46に当つた状態のまま(つ 定された状態のまま)アームレスト本体26が図 示反時計回りに回転してゆき、最終的にB位置に 至ると、第7図に示されるように先端ガイド部4 4がカム面33に乗り上げることで揺動子38が

軸40を中心に図示時計回りに変位し、段部46 と自由端28bとの係合が外れるとともに自由端 28bが段部46を通り抜けることができるよう になるため、コイルばね28はそれ自身の弾力に よつて巻締め方向に戻ることになる。こうして、 前述したロツク開始位置に戻ることができる。

また以上のように(第9図のように)自由端2 8 bがストツパ壁32に当る状態で、アームレス トを第4図に示されるA位置の手前まで回動させ 戻し方向に更にねじられるとともに、第10図お 10 ると、第10図に示されるようにコイルばねの自 由端28bがストツパ壁32に突き当つた状態 で、コイルばね28が巻戻し方向に更にねじられ る。従つてコイルばね28自身の反発力によっ て、CーA間においてはアームレストはX方向に

またアームレストをA位置まで完全に回動させ ると、コイルばね28の自由端28bがストツバ 壁32に突き当つて停止した状態のまま固定端2 8aと揺動子38がアームレスト本体26と一緒 うになる。従つてこの状態では、アームレスト本 20 に図示時計回りに回動することにより、自由端2 8 bが再び凹部43に嵌入し、第5図の状態、す なわちスプリングパックの無い収納位置に戻る。

以上の説明から分るように、上記実施例によれ ば第4図に示されるB位置からC位置の範囲でロ 2 6 はC'位置まで戻されるようになる。しかもこ 25 ツク開始とロツク解除を繰返すことができ、また A位置ではスプリングパックの無い収納状態にし ておくことができる。

そして上記揺動子38を用いたことにより、A ーC'間の距離を広くとれるため、ロツク開始→ロ ばB位置に向つて倒すことができる。すなわち 30 ツク解除、あるいはロツク解除→ロツク開始の繰 返しが行ない易くなる。

〔考案の効果〕

前述したように本考案によれば、A-C'間の距 離を大きくとることができ、使い勝手の良いアー

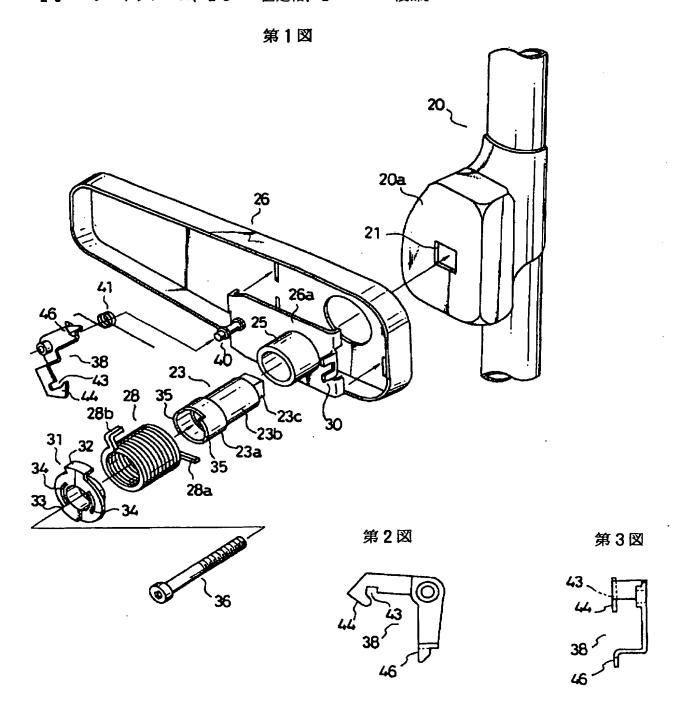
図面の簡単な説明

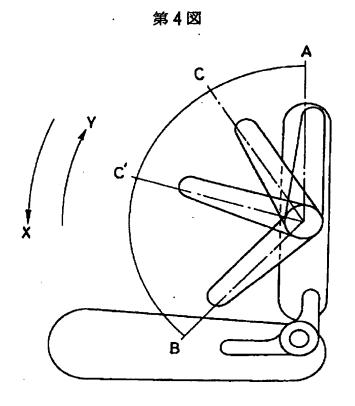
第1図から第10図までは本考案の一実施例を 示し、第1図はアームレスト装置の分解斜視図、 第2図は揺動子の正面図、第3図は揺動子の側面 まり自由端28bと固定端28aの開き角度が固 40 図、第4図はアームレストの位置関係を示すシー トの側面図、第5図ないし第10図はそれぞれ互 いに異なる作動状態を示す正面図である。第11 図は先行技術を示す分解斜視図、第12図ないし 第17図は、それぞれ第11図に示されたアーム

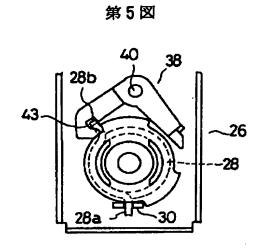
レスト装置の互いに異なる作動状態を示す正面 図、第18図は第8図に示された状態のアームレ スト装置の一部の斜視図、第19図は第9図に示 された状態のアームレスト装置の一部の斜視図、 第20図は第10図に示された状態のアームレス 5 子、40……枢軸、41……リターンスプリン ト装置の一部の斜視図である。

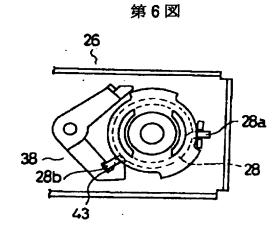
20……シートフレーム、23……固定軸、2

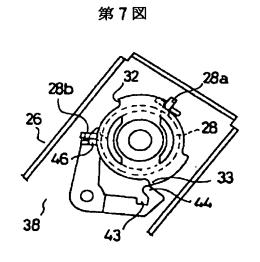
5……回転筒、28……アームレスト本体、28 ……軸ロツク用コイルばね、28a……—端側 (固定端)、28b……他端側(自由端)、32… …ストッパ壁、33……カム面、38……揺動 グ、43……凹部、44……先端ガイド部、48 ……段部。

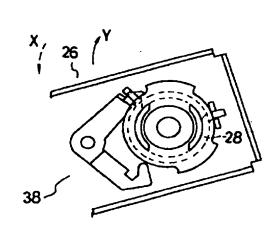




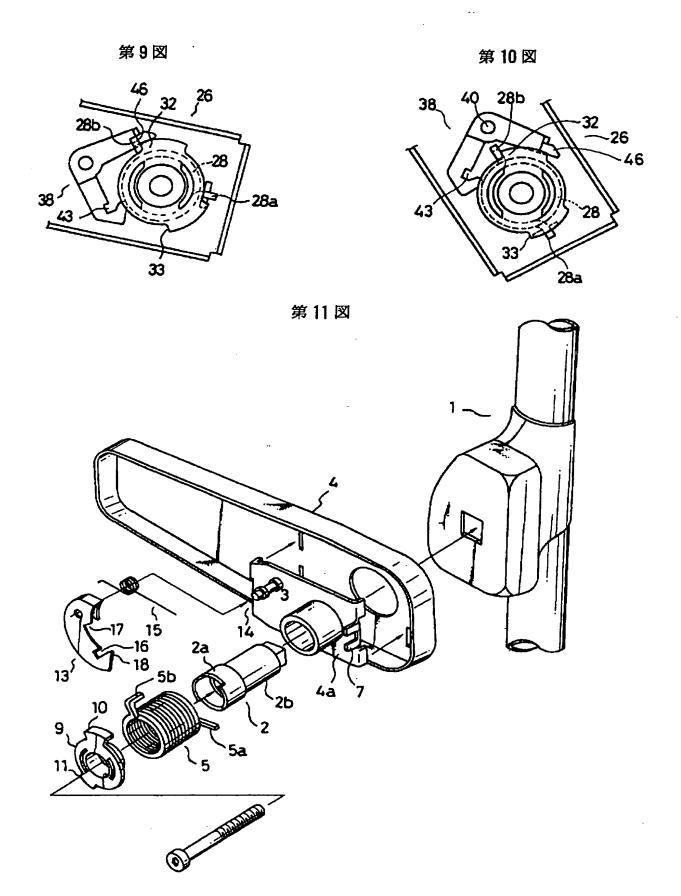




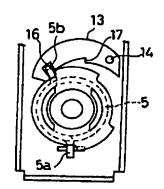




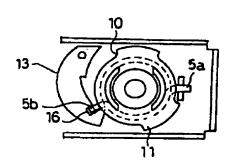
第8図



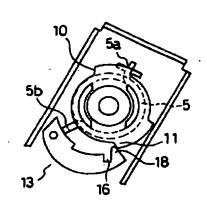
第12図



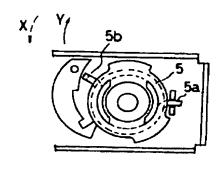
第13図



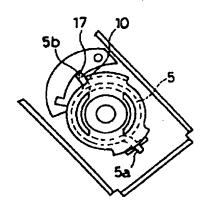
第14図



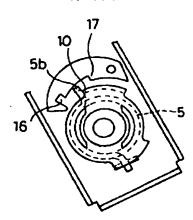
第 15 図



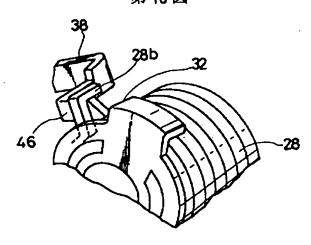
第 16 図



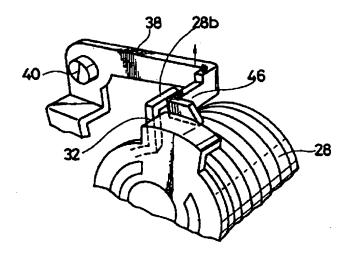
第17図



第 18 図



第19図



第 20 図

